



技术要求:

- 未注尺寸公差按GB/T14486-2008 MT5级执行; 未注尺寸见三维数模;
- 零件颜色为黑色, 表面应平整, 不允许有影响强度、使用性能及外观的波纹、凹陷、开裂、气泡、缩痕、划痕及扭曲变形等缺陷, 分模线处无飞边;
- 耐温变性能要求: 在试验高温: $(100 \pm 3)^\circ\text{C}$ 、低温 $(-40 \sim -45)^\circ\text{C}$ / $(22 \pm 2) \text{ h}$ 及高低温湿热交变下, 试样不得出现开裂、变形、发粘、功能失效等异常现象;
- 未注工艺圆角 $R0.5 \sim 1$, 允许拔模角度 $0.5 \sim 1^\circ$;
- LOGO和材料标识字体凸起高度为0.2mm;
- 各加强筋和工艺孔为防注塑时缩水, 开模时可适当调整;
- 预埋螺母要防转防脱出, 铆钉防脱落。【2】

V2	C5	G/ALP01.052-2019	V2	整体加强筋形状改变见数模	孙国	2019.03.20
V2	C3	G/ALP01.052-2019	V2	高度尺寸改变	孙国	2019.03.20
V2	B4	G/ALP01.052-2019	V2	新增加孔	孙国	2019.03.20
V2	C3	G/ALP01.052-2019	V2	高度尺寸更改	孙国	2019.03.20
V1			V1	新增部件, 图纸下发	孙国	2019.01.08
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期
审核	日期	批准	日期			
北京光华荣昌汽车部件有限公司						
材料: PA66+GF30			名称: 高度传感器支架A			
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性			阶段标记	重量(Kg)	比例	件号(图号)
设计	2019.03.25	标准化	2019.03.26	S A	0.06	1:1
校对	2019.03.26	审核	2019.03.26			TY62.06_V2
工艺		批准	2019.03.26	共 1 张	第 1 张	